

# 加工中心检棒HSKE20

---

发布日期：2025-09-21

**德国DIEBOLD 7:24锥度主轴球头检测棒规格型号举例：**

德国Diebold HSK球头检测棒锥度到球头的精度小于 $3\mu\text{m}$ （主要用于五轴机床，用于测试5轴主轴的RTCP（旋转中心点），也可用作跳动检测。

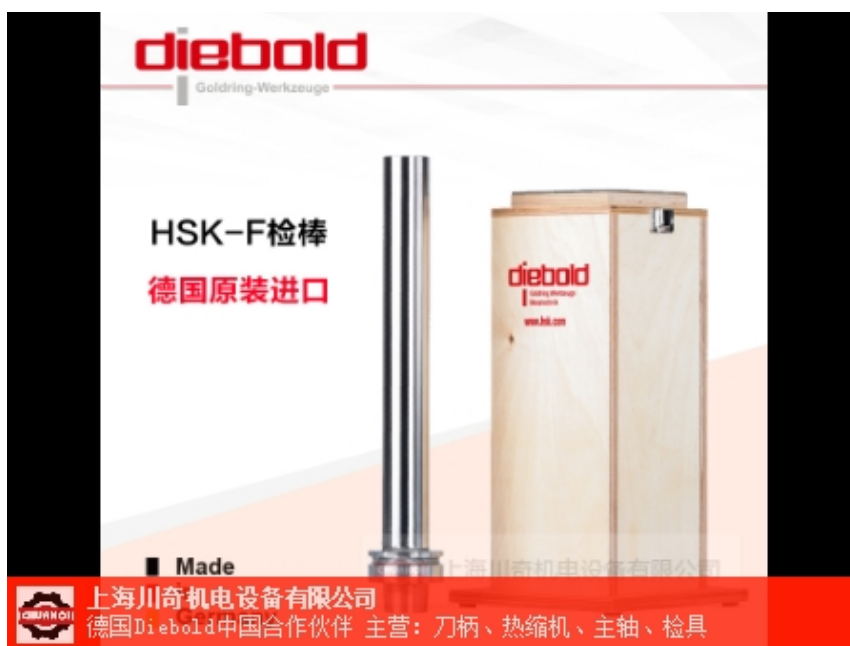
德国DIEBOLD戴博SK40球头检棒 订货号□72.060.742.100 SK40 x  $\varnothing$  30 A=150mm

德国DIEBOLD戴博SK50球头检棒 订货号□72.070.742.100 SK50 x  $\varnothing$  30 A=150mm

德国DIEBOLD戴博BT40球头检棒 订货号□72.160.742.100 BT40  $\varnothing$  30 A=150mm

德国DIEBOLD戴博BT50球头检棒 订货号□72.170.742.100 BT50 x  $\varnothing$  30 A=150mm

德国DIEBOLD跳动检棒HSK50/63/100球头检测棒，用于五轴联动机床加工中心！德国原装进口，品质保证！加工中心检棒HSKE20



德国DIEBOLD是检测技术行业引领者

德国DIEBOLD除了是机床主轴检棒的行业引领者外同样也是检测技术的引领者。HSK刀柄具有极好的刚性和重复精度。检查HSK刀柄按DIN和ISO标准规定的极小公差，较好的检测装置是必需品而非贵重品。

使用德国DIEBOLD的HSK检具，4个重要的尺寸可以在1个工步中检测完成。

1. d 2 锥部大端直径

2. d k 锥部小端直径

3. l 5 拉紧斜面位置

4. l 6 顶出面深度

圆度□d 2 , d k 在检具中旋转HSK锥柄可测

配合使用V型槽检测装置可检测

5. d 11 V型法兰槽半径

6. f 3 V型法兰槽到定位端面的距离

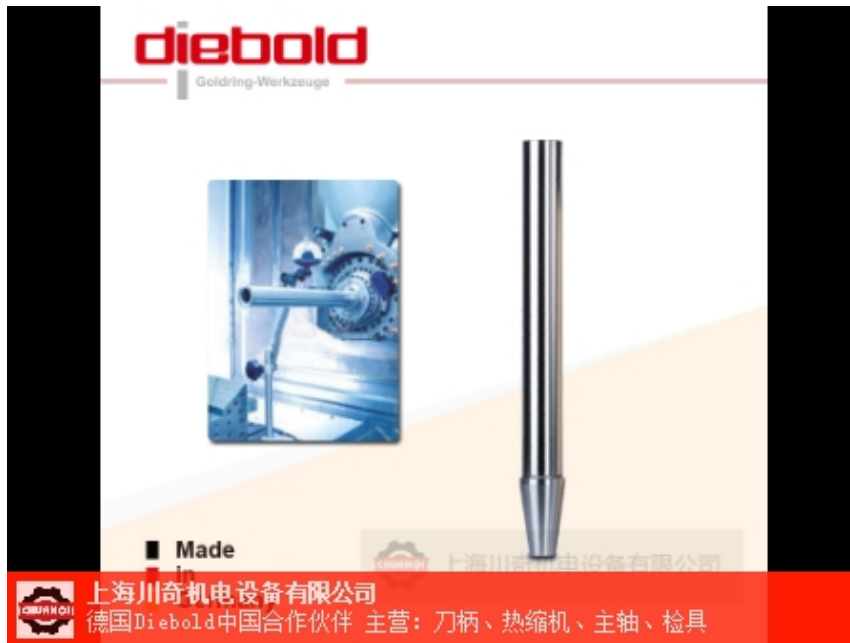
配合使用跳动检测支架可以检测刀柄鼻端的跳动

## 7. A OD外径跳动

## 8. B 端面跳动

## 9. C ID内径跳动

加工中心检棒HSKE20上海川奇优势供应德国Diebold检棒HSKA100三轴机专用非球头直棒主轴检测芯棒及其他Diebold产品。



除了主轴检棒外**Diebold**还是**ThermoGrip™** 是热缩技术的引领者

早在1999年**Diebold**就推出了台接触式收缩机 – 这是现代热收缩技术的一个真正里程碑。 在此基础上，开发了感应收缩装置。 现在**Diebold**是技术世界市场的引领者，拥有超过10种不同的设备。 使用获得专利的水冷却装置**FKS**实现了在收缩过程后快速冷却工具，提高了工作效率。

## **Diebold热缩机优势**

- 由于特殊研发设定的热收缩参数，数千次收缩周期后刀柄精度，夹紧力和同心度不会损失。
- 所有热缩设备都可以通过快速简便地选择预设的收缩参数来操作。
- 可热缩所有直径的硬质合金、高速钢切削工具和小型切削工具
- 热缩后完美同心度，可延长使用寿命，保护机床主轴和轴承
- 收缩和冷却组合可实现较大的工艺可靠性

**德国Diebold用于HSK主轴的检棒/跳动测试轴规格型号说明：**

用于检查机床主轴的同心度和对准主轴轴线。用于测量主轴中的跳动预设。

Diebold HSK主轴检棒 HSK-A32 订货号：72.560.740.100

Diebold HSK主轴检棒 HSK-A40 订货号：72.565.740.100

Diebold HSK主轴检棒 HSK-A50 订货号：72.570.740.100

Diebold HSK主轴跳动检测芯棒HSK-A63 订货号：72.575.740.200

Diebold HSK主轴跳动检测芯棒HSK-A80 订货号：72.580.740.200

Diebold HSK主轴测试棒HSK-A100 订货号：72.585.740.200

Diebold HSK主轴测试棒HSK-E20 订货号：72.552.740.100

Diebold HSK主轴跳动检棒 HSK-C25 订货号：72.555.740.100

Diebold HSK主轴跳动检棒HSK-E25 订货号：72.556.740.100

Diebold HSK主轴跳动检棒HSK-E50 订货号：72.573.740.110

Diebold HSK主轴跳动检棒HSK-F63 订货号：72.579.740.200

跳动精度：锥形至圆柱形柄<0.002mm□

德国Diebold中国合作伙伴-上海川奇机电设备有限公司优势供应Diebold主轴检测设备，主轴拉力

计, 主轴检棒等!



德国**DIEBOLD**除了主轴检棒之外还提供各种类型刀柄，满足不同加工需求！

Diebold为您提供各种锥度的刀柄HSK□SK□BT□D-BT等。我们重点推出HSK锥度刀柄，且所有刀柄均为百分百德国制造。

我们拥有较高精度和小公差的刀柄□HSK刀柄比7:24锥度刀柄具有更高的制造精度□ Diebold切削工具锥度和端面之间的公差通常小于2微米□0.002 mm□□远低于DIN / ISO标准公差范围，仅采用负公差。 为了达到这个精度水平，德国Diebold工厂的生产技术和控制是数一数二的。



德国DIEBOLD主轴检验棒主要用来检查主轴套筒类零部件的径向圆跳动，轴向窜动，同轴度等。  
加工中心检棒HSKE20

机床主轴检验芯棒DBT/BBT30/40/50怎么选？请联系德国Diebold中国合作伙伴-上海川奇机电设备有限公司！加工中心检棒HSKE20

## 机床几何精度检测时注意事项

在检测工作中要注意尽可能消除检测工具和检测方法的误差，例如在检测主轴回转精度时，检验心棒自身的振摆和弯曲等误差；在表架上安装千分表和测微仪时，由于表架刚性带来的误差；在卧式机床上使用回转测微仪时，重力的影响以及测头的抬头位置和低头位置的测量数据误差等

机床的几何精度在机床处于冷态和热态时是不同的，检测时应按国家标准的规定，即在机床稍有预热的状态下进行。所以通电以后，机床各移动坐标往复移动几次，主轴按中等的转速回转几分钟后才进行检测。

如有任何问题，都可以联系德国DIEBOLD中国合作伙伴-上海川奇机电设备有限公司！

加工中心检棒HSKE20

上海川奇机电设备有限公司成立于2006年，主要代理、经销以及维修欧美等知名机械机电产品，包括备品、备件和成套设备。我们公司代理及优势供应产品品牌包括□IVF冷却特性性测试仪□Clavis皮带张力仪□Diebold刀柄, 热缩机, 主轴, 主轴及刀柄检测设备□ACI加油小车□OMAC泵、Flexcable柔性线缆□Mawomatic气检开关及喷嘴□KUKA机器人配件□Lemo接头□Roemheld

□Hainbuch□OTT-Jakob□Walther □HBM□Glenair □Kraus&Naimer□VSE□Qass裂纹检测仪□Robamat□N4L分析仪□Bredel软管泵□Roemheld□Anybus□HMS□ETAS总线等。目前我们的客户行业主要包括：汽车及零部件制造、航空航天、机械加工制造、矿山矿工行业、医疗设备行业、发电厂、食品行业、自动控制、化工、船舶制造等。我们的主要客户有上汽通用集团、南汽集团□Bosch□舍弗勒、上海电气、上海机床厂重庆机床厂、沈阳机床、西飞、成飞等。

经过多年的实践和经验积累，我们和欧美等海外大量的品牌制造商和供货商建立了良好和长久的合作关系，为进一步优化我们的供应服务体系，2014年底我们在德国奥芬巴赫设立分公司，为广大国内客户在产品方面提供了更优惠的价格及更优质的服务。